



Zorra Eléctrica EPL1531

El mejor diseño del mercado

- Nueva **Batería de Iones de Litio**, sólo enchufe, cárguela y trabaje
- Supera todas las pruebas de de seguridad y confiabilidad
- Capacidad de Carga 1.500kg.

▣ CARACTERÍSTICAS

■ Nueva Batería plug-in y out mejorada

Batería de iones de litio, realice cargas de oportunidad
Recarga mucho más rápida que la batería tradicional
de plomo ácido.



■ Batería inteligente de ION Litio

EPL1531 cuenta con batería de 24 V / 20 Ah
Ahorre hasta un turno de trabajo con sus cargas
parciales.



■ Nuevo diseño de manubrio

Se levanta con electricidad y se baja manualmente,
de muy fácil manejo.
No hay necesidad de preocuparse por daño de
materiales.



■ Componentes de Calidad

Probados por más de 10 años en EP, seguridad confiable.

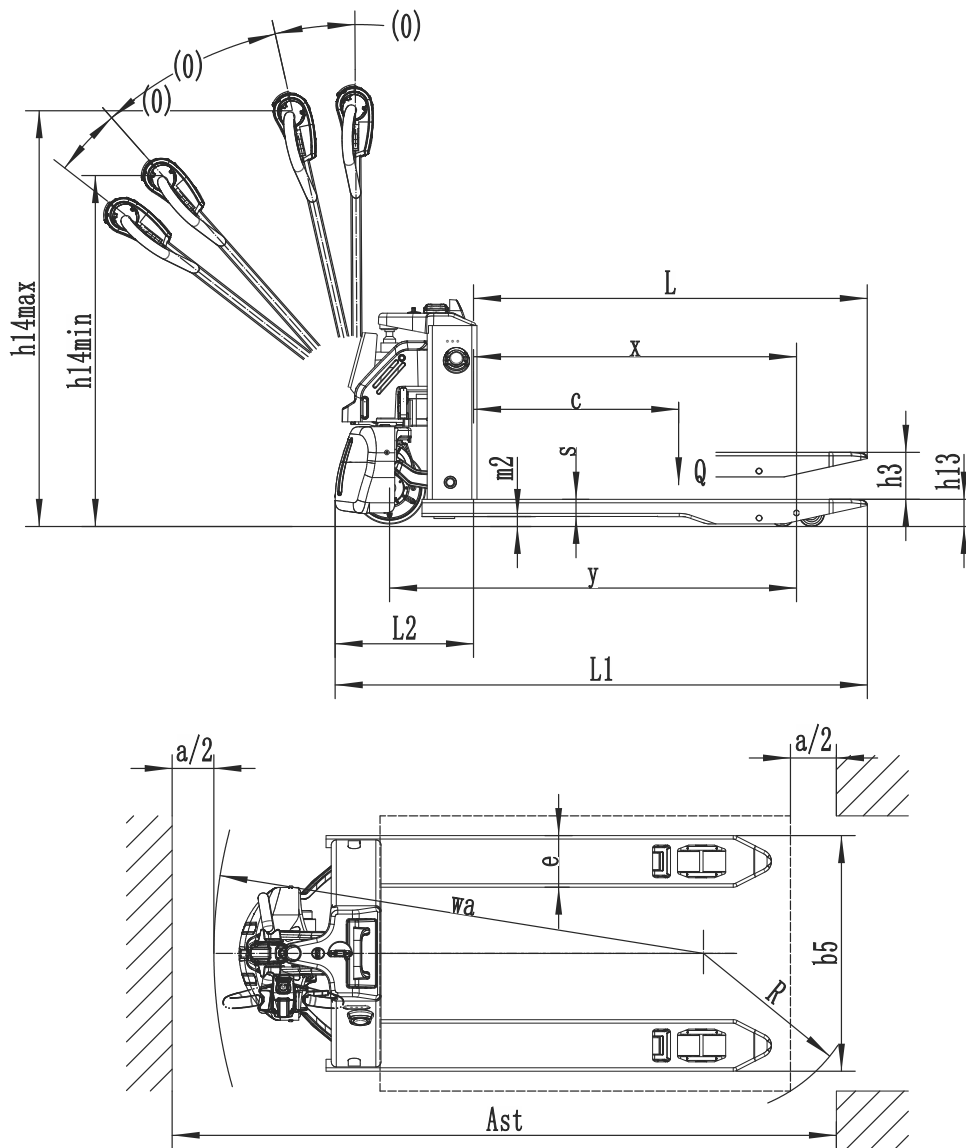


Zorra Eléctrica EPL1531

1,500kg. de carga máxima

Distinguishing mark				
1.1	Manufacturer			EP
1.2	Model designation			EPL1531
1.3	Drive unit			Battery
1.4	Operator type			Pedestrian
1.5	rated capacity	Q	kg	1500
1.6	Load center distance	c	mm	600
1.8	Load distance	x	mm	950(880)
1.9	Wheelbase	y	mm	1190(1120)
Weight				
2.1	Service weight <input type="checkbox"/> include battery <input type="checkbox"/>		kg	120
2.2	Axle loading, laden driving side/loading side		kg	480/1140
2.3	Axle loading, unladen driving side/loading side		kg	90/30
Types, Chassis				
3.1	Tyre type driving wheels/loading wheels			PU/PU
3.2	Tyre size, driving wheels <input type="checkbox"/> diameter*width <input type="checkbox"/>		mm	Φ210x70
3.3	Tyre size, loading wheels <input type="checkbox"/> diameter*width <input type="checkbox"/>		mm	Φ80x60(Φ74x88)
3.4	Tyre size, caster wheels <input type="checkbox"/> diameter*width <input type="checkbox"/>		mm	/
3.5	Wheels, number driving <input type="checkbox"/> caster/loading (x=drive wheels)		mm	1xψ 4(1xψ 2)
3.6	Track width, front, driving side	b10	mm	/
3.7	Track width, rear, loading side	b11	mm	410/(535)
Dimensions				
4.4	Lift height	h3	mm	115
4.9	Height drawbar in driving position min./max.	h14	mm	750/1190
4.15	Lowered height	h13	mm	80
4.19	Overall length	l1	mm	1540
4.20	Length to face of forks	l2	mm	400
4.21	Overall width	b1	mm	685
4.22	Fork dimensions	s/ e/ l	mm	50x150x1150
4.25	Distance between fork-arms	b5	mm	560(685)
4.32	Ground clearance, center of wheelbase	m2	mm	30
4.34.1	Aisle width for pallets 1000 × 1200 crossways	Ast	mm	2145
4.34.2	Aisle width for pallets 800 × 1200 lengthways	Ast	mm	2050
4.35	Turning radius	Wa	mm	1330
Performance data				
5.1	Travel speed, laden/ unladen	km/ h	km/h	4.5/5
5.2	Lifting speed, laden/ unladen		m/ s	0.017/0.020
5.3	Lowering speed, laden/ unladen		m/ s	0.09/0.06
5.8	Max. gradeability, laden/unladen		%	6\16
5.10	Service brake type			electric
Electric-engine				
6.1	Drive motor rating S2 60 min		kW	0.75
6.2	Lift motor rating at S3 15%		kW	0.7
6.3	The maximum allowed size battery		mm	200x100x350
6.4	Battery voltage/nominal capacity K5		V/Ah	24/20
6.5	Battery weight		kg	7
Addition data				
8.1	Type of drive control			DC
10.5	Steering type			mechanical
10.7	Sound pressure level at the driver's ear		dB (A)	<74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.



Opcionales:

Optional items		EPL1531
1	Fork length	1150/900/1000/1220/1350/1500
2	Fork width	560/685
8	Double load wheel	●
9	Single load wheel	○
10	Driving wheel	-
11	Balance wheel	-
15	cold storage	-
17	Battery indicator with hour meter	-
18	Battery indicator without hour meter	-
19	Battery capacity	24V/20Ah
20	Lateral change battery	-
22	Water auto-filling system	-
25	Vertical handler working	●
31	half speed function in turning	-
32	Guard arm	-
33	Fork lowered height	-
34	Special backrest	-

Note: ●Standard ○Matching —No